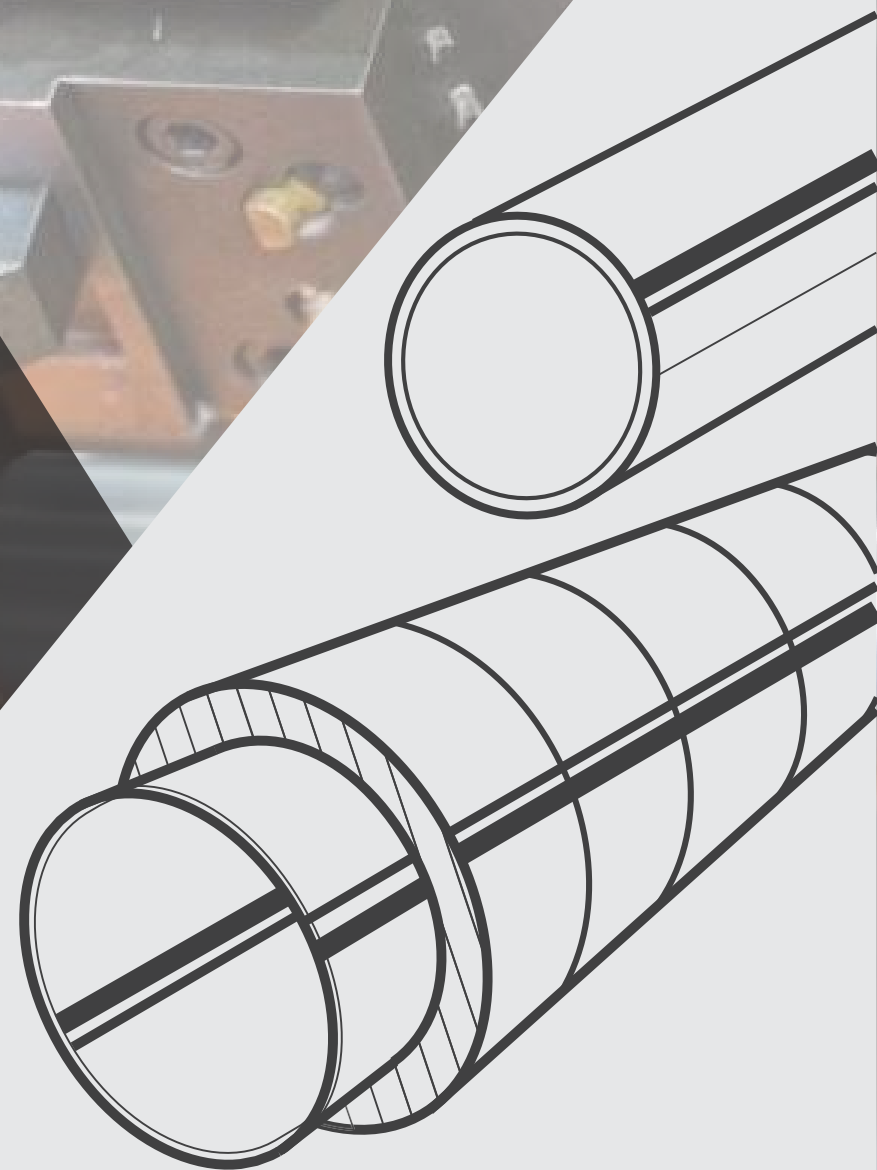




BERTYS
MACHINERY

МНОГОПРОФИЛЬНОЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ



BERTYS MACHINERY – ОТЕЧЕСТВЕННОЕ МНОГОПРОФИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Одним из многих направлений это оказание услуг по металлообработке и металлоконструкции

Был основан в
2005 году в рамках
реализации Стратегии
индустриально-
инновационного
развития РК

Количество
персонала
170 человек

Ассортимент
более **400**
наименований

Сертификат
соответствия РК
ГОСТ30732-2006

На всех этапах производства
осуществляется контроль
технологического процесса и
качества готовых изделий

Количество
производимых
металлоконструкций
5000 единиц в год

Количество
обрабатываемого
изделия **600**
единиц в год

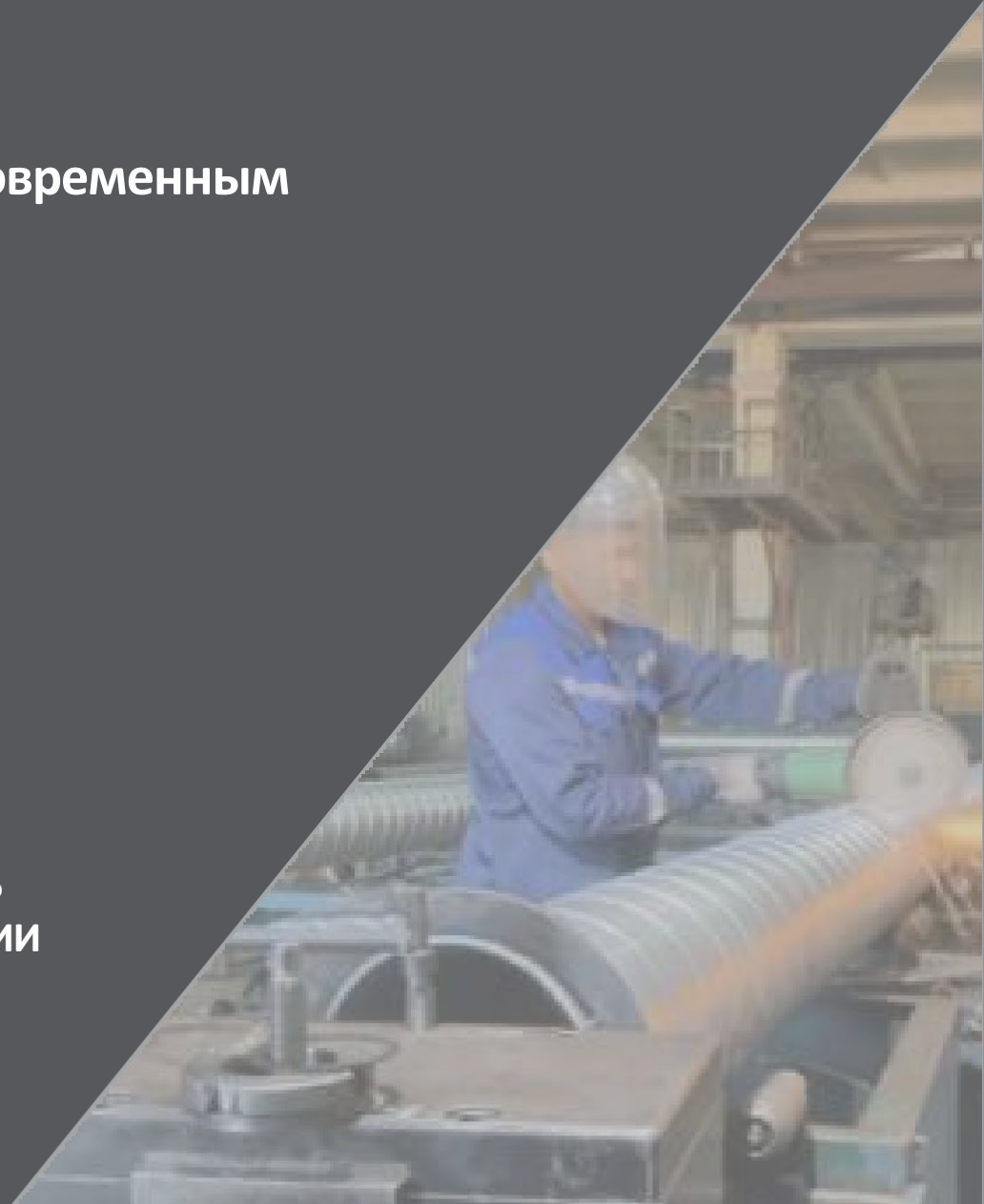


Производственная база оснащена современным европейским оборудованием

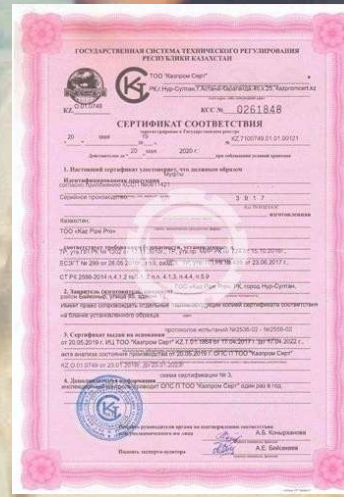
- Цех металлообработки
- Цех производства фасонных изделий
- Сварочный цех
- Цех изоляции прямых участков

ПЛОЩАДЬ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
БАЗЫ **12 000 кв. м.**

ПЛОЩАДЬ
ТЕРРИТОРИИ
ЗАВОДА
3,5 га



Вся производимая продукция соответствует требованиям стандартов ГОСТ 30732-2006 имеет сертификат соответствия Республики Казахстана.





BERTYS
MACHINERY

СИСТЕМА КАЧЕСТВА

- Структура компаний работает в системе 1С предприятие;
- Собственная лаборатория;
- Нормативно-технологическая база (госты, бизнес-процессы, конструкторская документация, технологические процессы, инструкции);
- Оборудование для цеха сварки и изоляции полностью укомплектовано;
- Соблюдение техники безопасности;
- Ежегодная аттестация рабочих;
- Квалифицированные специалисты;
- Входной контроль сырья и заготовок согласно сертификату и паспорту качества;
- Контроль готовых деталей перед по узловой и окончательной сборкой;
- Приемные испытания готовой продукции;
- Визуально-измерительный контроль;
- Контроль сварочных швов ультразвуковым методом;
- Контроль электрического сопротивления проводников СОДК.



III ввод участок от ТЭЦ-2 до павильона
1Ø 1000 протяженность 7,5 км

Строительство соединительной
ТМ ТЭЦ-2-ТЭЦ-1 с насосной
станцией Ø1000 протяженность
20,8 км



Реконструкция тепломагистрали
М-13 Ø1000 протяженность 3,5 км



Реконструкция и расширение
тепловых сетей участка 1, 2, 4г.
Жанаозен, Ø25-300
протяженность 50 км



ТОЧНОСТЬ

Благодаря использованию станков с ЧПУ, а также огромному опыту наших мастеров, мы обеспечиваем высокую точность обработки изделий из металла

ГАРАНТИРОВАННОСТЬ

Мы уверены в высоком качестве изготавливаемой продукции, а потому предоставляем гарантию

ГИБКОСТЬ

Оперативно реагируем на клиентские запросы, дорабатываем изделия в соответствии с вашими требованиями

НАДЕЖНОСТЬ

В процессе производства применяются комплектующие проверенных производителей России, Италии и Тайваня

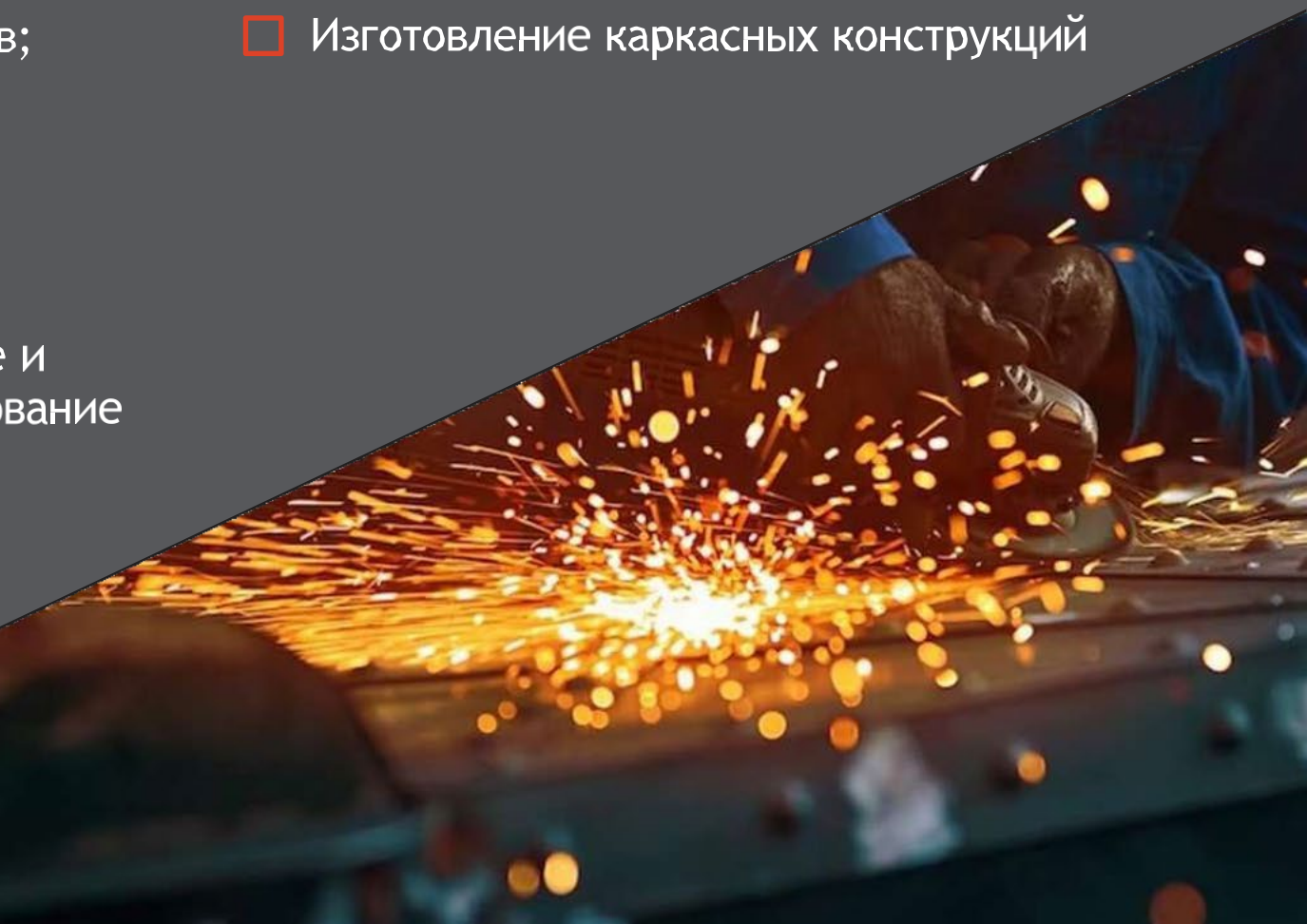
ОПЕРАТИВНОСТЬ

Сроки изготовления продукции составляет от 3 до 14 дней с момента поступления заявки

ЭКСКЛЮЗИВНОСТЬ

У нас собственный конструкторский отдел, а потому мы готовы разработать уникальные изделия, соответствующие вашим требованиям

- Детали трубопровода;
- Металлоконструкции;
- Трубы и фасонные изделия ППУ;
- Комплекс изоляции стыков;
- Изоляция шаровых кранов;
- Емкости и колодцы;
- Водонапорные башни;
- Нефте-газовое емкостное и технологическое оборудование
- Лазерная резка по металлу;
- Гибка металла
- Механическая обработка металла
- Все виды сварочных работ
- Изготовление каркасных конструкций



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА

Преимущества и особенности

ТОЧНЫЙ АККУРАТНЫЙ РАЗРЕЗ

МИНИМАЛЬНОЕ ВЛИЯНИЕ НА
СТРУКТУРУ МЕТАЛЛА

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ
ПРИГОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ТОО «BERTYS MACHINERY» предлагает комплекс услуг по изготовлению металлоконструкций для объектов различного назначения.

В оптимальные сроки мы производим металлоконструкции для: козырьков и навесов; выставочных стендов; ларьков и павильонов; металлических лестниц; ангаров и мачт; теплиц и беседок; и т.д.

Наш завод обладает всем необходимым оборудованием для выполнения всего комплекса работ по изготовлению металлоконструкций. Монтаж готовых металлоконструкций выполняют наши специалисты с большим опытом.



СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ В ППУ ИЗОЛЯЦИИ С ГРЕЮЩИМ КАБЕЛЕМ «СКИН-ЭФФЕКТ»

На предприятии был разработан и внедрен стандарт на производство труб с применением электро-кабельного обогрева «Скин-Эффект».

Основные задачи, решаемые системой кабельного обогрева «Скин-Эффект»:

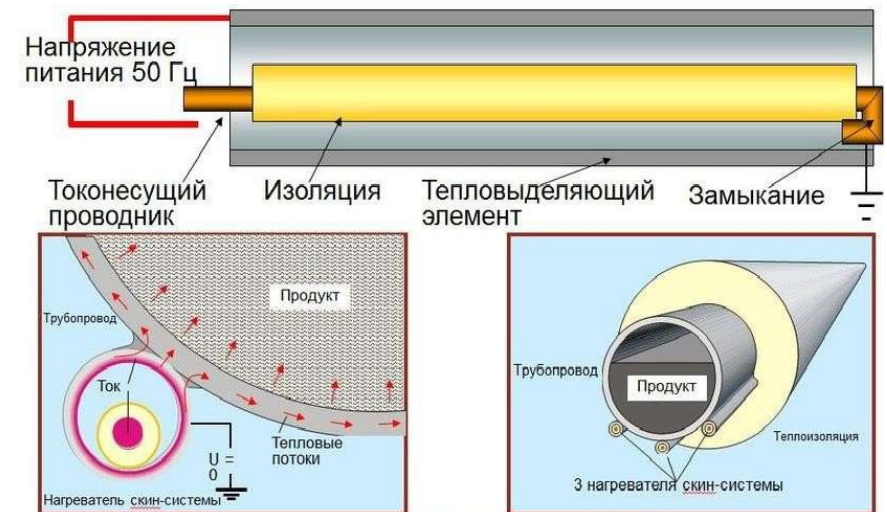
Предотвращение замерзания и конденсации жидкости в трубопроводе;

Компенсация теплотерь;

Технологический обогрев;

Стартовый разогрев-при необходимости обеспечения нормальных условий транспортировки;

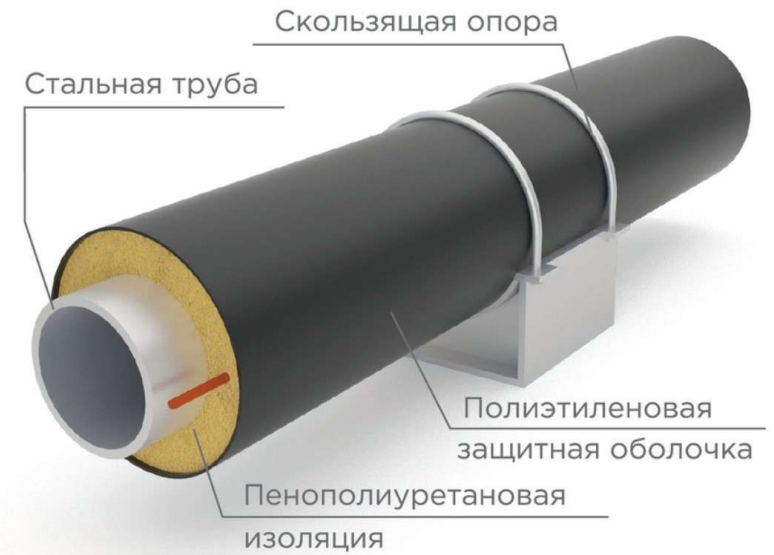
Обогрев трубопроводов неограниченной длины.



ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ В ППУ ИЗОЛЯЦИИ С ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ

Трубы в ППУ изоляции применяются для прокладки тепловых сетей в бесканальной и надземной среде.

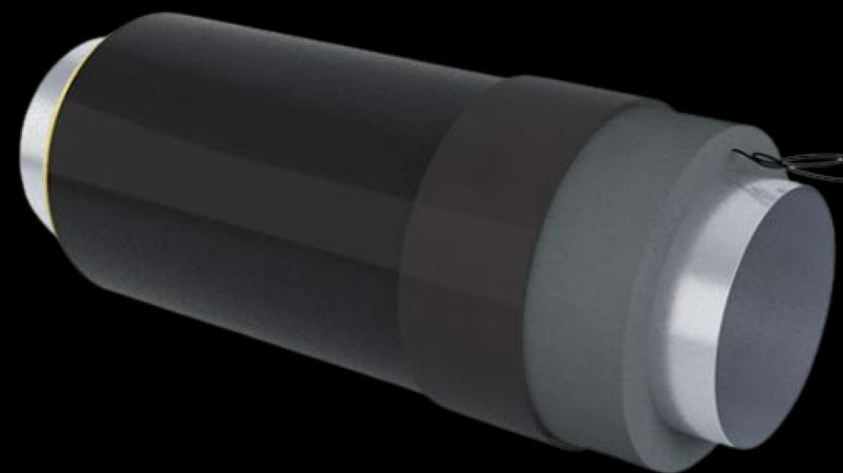
Труба ППУ применяется с использованием современных технологий теплоизоляции и качественных материалов прошедших испытания, и получившие сертификаты соответствия.



КОМПЛЕКС ИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ

Компания BERTYS MACHINERY поставляет все необходимые комплектующие материалы для проведения работ по изоляции стыков ППУ трубопроводов. Специалисты нашего предприятия также осуществляют работы по монтажу данного типа тепло и гидроизоляционного покрытия.

На сегодняшний день одним из эффективных и надёжных способов заделки стыковых соединений теплотрасе ППУ-изоляцией признан стык с использованием термоусаживаемой муфты, изготовленной из того же материала, что и оболочка теплотрасы. В результате гидро и теплоизоляция всего трубопровода однородна и имеет одинаковые физико-механические характеристики.



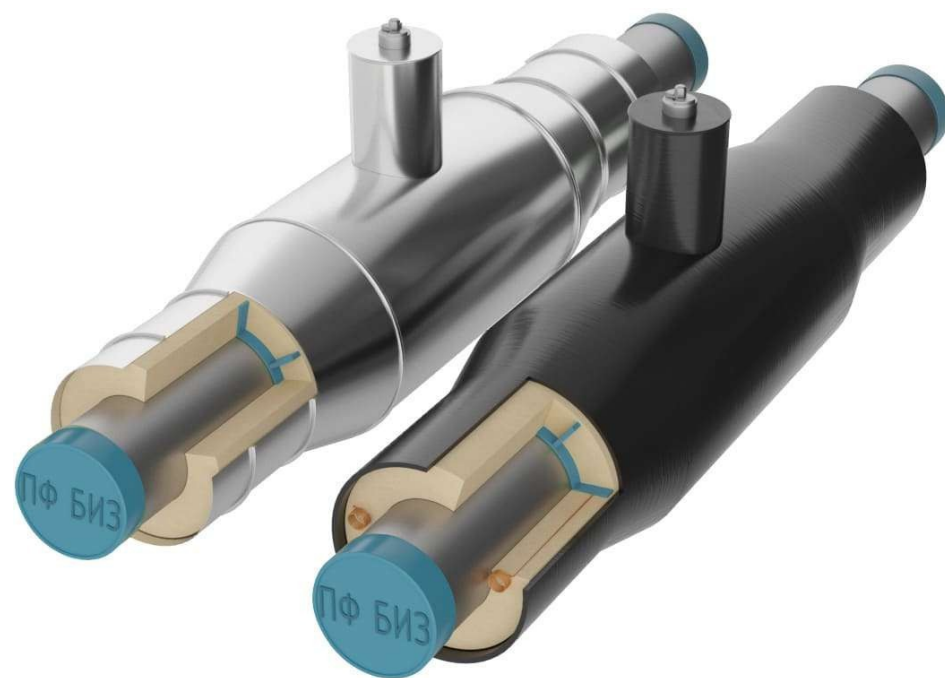
ДО ДУ 1200 ММ

Наша компания занимается выпуском пред изолированных труб и фитингов в ППУ изоляции в оболочках из ПЭ и ОЦ диаметром от 32 мм до 1200 мм. Отдельное направление фитингов из ПЭ (тройники, отводы диаметром от 32 мм до 1200 мм)

Кран в ППУ изоляции предназначен для блокирования потока субстанции, которая транспортируется по трубопроводу тепловой сети.

Кроме основного назначения краны в ППУ изоляции могут использоваться для перекачки газа, нефти, других жидких и газообразных сред.

Выступающий в качестве теплоизолятора пенополиуретан, обладает низкой теплопроводностью, что обеспечивает возможность поддерживать стабильную температуру транспортируемых сред при минимальных





ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕКТОРНЫХ ОТВОДОВ до 1200 мм

Секторные отводы состоят из отдельных сегментов, которые свариваются между собой прочным швом. Для изготовления такой арматуры применяются:

- стальные трубы бесшовные (09Г2С) и электросварные (17ГС, 17Г1С);
- листовая сталь (20, СтЗГпс4, СтЗсп5, 17ГС, 17Г1С, 16ГС, 09Г2С, 10Г2С1)

ПРЕИМУЩЕСТВА:

количество производимых диаметров;
выдерживает высокие давления (до 2,5 МПа) и предельные температуры вплоть до +420°С;
быстрый и простой монтаж;
предсказуемость конструкции, герметичность системы, продолжительный срок службы, сопоставимый с долговечностью трубопровода.

При производстве сварных секторных отводов во внимание принимаются следующие параметры: условия эксплуатации изделия; тип материала трубопровода; температурные условия эксплуатации; оптимальный диаметр, а также прочность конструкции.



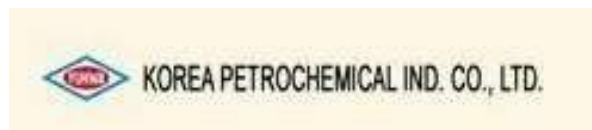


Челябинский
трубопрокатный завод

KraussMaffei
Berstorff

BROEN

INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS





BERTYS **MACHINERY**

Директор

Мухамадиев Еркин Ермакович
+7 701 888 5215

Коммерческий директор

Нуржанов Ерлан Калибекович
+7 707 222 2709

E-mail: td@bm2021.kz

РК, г. Астана, район Байконыр, ул. 85, зд. 11